



Technické dodací podmínky PRECIZ® zakázkové rozměry

1. Oblast platnosti:

PRECIZ zakázkové rozměry, které se rozměrově nebo s ohledem na sortiment oceli odlišují od ceníku PRECIZ® broušená ocel.

Obdélníkový nebo čtvercový průřez, povrchy jemně zpracovány bez odúhlnění (broušení/frezování) nebo v případě objednání řezané.

Zakázkové rozměry jsou bez dalších kroků obrábění jako tepelná a povrchová úprava, vrtání, osazení nebo zkosení.

2. Rozměry

Údaje následují v pořadí: šířka x síla x délka v milimetrech

3. Abmessungsbereich

Šířka: Min. 4 mm - Max. 1000 mm

Síla: Min. 1 mm - Max. 300 mm

Délka: Min. 10 mm - Max. 6000 mm

Maximální hodnoty základních rozměrů dílce nelze kombinovat.

4. Toleranzfeld zum Nennmaß:

Šířka +0,4 mm;

Síla +0,25 mm;

Délka +35 mm

Jsou možná rozdílná toleranční pásma (min. 0,05 mm) a jejich pozice vůči nominálnímu rozměru.

Hodnota tolerance pro řezané rozměry je minimálně 3 mm.

5. Přípustné odchylky pravouhllosti obráběné plochy

Limitní rozměry délkových rozsahů v mm, pro kratší rameno příslušného úhlu (Tolerance kolmosti pro rozsah jmenovitých délek kratší strany)

	Do 100	od 100 do 300	od 300 do 1000
Strana plochá vůči straně na výšku a plochá vůči čelní straně	0,07	0,1	0,2
Strana na výšku vůči čelní straně	0,1	0,2	0,2

6. Přípustné odchylky rovinnosti obráběné plochy podle DIN 59350



Warunki techniczne dostawy wymiarów specjalne PRECIZ®

1. Zakres obowiązywania:

Wymiary specjalne PRECIZ, które pod względem wymiarów lub w stosunku do materiałów stalowych różnią się od cennika PRECIZ® stal szlifowana.

Prostokątny lub kwadratowy przekrój poprzeczny, powierzchnie delikatnie obrabione bez odweglania (szlifowanie/frezowanie) lub cięte na zamówienie.

Wymiary specjalne nie są poddawane dalszej obróbce (jak np. obróbka cieplna, wiercenie, nacinanie lub ukosowanie).

2. Wymiary

Dane przedstawiono w następującej kolejności: szerokość x grubość x długość w milimetrach

3. Zakres wymiarów

Szerokość: Min. 4 mm - Max. 1000 mm

Grubość: Min. 1 mm - Max. 300 mm

Długość: Min. 10 mm - Max. 6000 mm

Maksymalne wartości trzech wymiarów nie mogą być łączone.

4. Zakresy tolerancji wymiarów nominalnych:

Szerokość +0,4 mm;

Grubość +0,25 mm;

Długość +35 mm

Mogą wystąpić różne zakresy tolerancji (min. 0,05 mm) i ich pozycje w stosunku do wymiaru nominalnego.

Zakres tolerancji dla wymiarów ciętych wynosi minimalnie 3 mm.

5. Tolerancja odchylen prostokątności dla delikatnie obrabianych powierzchni

Wymiary graniczne zakresów długości w mm, dla krótszego ramienia danego kąta

	Do 100	Od 100 do 300	Od 300 do 1000
Strona płaska w stosunku do wysokości boku i płaska w stosunku do strony czołowej	0,07	0,1	0,2
Wysokość boku w stosunku do przedniej strony	0,1	0,2	0,2

6. Dopuszczalne odchylenia płaskości dla delikatnie obrabianych powierzchni według DIN 59350:

Tloušťka • Grubość • Толщина

	> 1 ≤ 2,2	> 2,2 ≤ 5,2	> 5,2 ≤ 10,4	> 10,4 ≤ 20,4	> 20,4 ≤ 30,4	≤ 30,4
≤ 100,3	1,0	0,8	0,7	0,5	0,3	0,2
>100,3 ≤ 200,3	1,5	1,1	0,8	0,6	0,4	0,3
>200,3 ≤ 300,3	2,0	1,5	0,9	0,8	0,5	0,4
>300,3 ≤ 500,3	2,3	2,0	1,2	1,0	0,8	0,7
>500,3 ≤ 1000	3,0	2,5	2,0	1,5	1,2	1,0

Rovinnost se stanovuje u jednotlivých zakázkových rozměrů na podélné a šířkové straně pomocí spároměrek. Obrobek leží přitom volně na měřicí desce. V rozsahu odchylek rovinnosti smí hodnota zkroucení (vrtule) činit max. 50 % limitní hodnoty.

Płaskość jest ustalana dla poszczególnych specjalnych wymiarów na długość i szerokość za pomocą szczerliniometry. Obrabiany przedmiot leży swobodnie na płycie pomiarowej. Wartość skrócenia w zakresie odchylen płaskości może wynieść maks. 50 % wartości granicznej.

Плоскостность определяется у отдельных специальных размеров по продольной стороне и по ширине при помощи шупов. При этом изделие лежит свободно на измерительной панели. В диапазоне отклонений от плоскостности величина искривления должна составлять макс. 50 % лимитной величины.

Délkově závislý multiplikační faktor pro rovinnost • Zależny od długości mnożnik płaskości • Зависящий от длины мультипликативный множитель плоскостности

Factor / Тэнеызь	10 - 500	500 - 1000	1000 - 1500	1500 - 2000	2000 - 2500	2500 - 3000	3000 - 4000	4000 - 5000	5000 - 6000
	0,5	1,0	1,15	1,25	1,35	1,5	1,7	1,8	2,0

7. Vlastnosti povrchu:

Jakost povrchu všech jemně obráběných ploch činí Ra ≤ 4 μm.

8. Zkušební certifikáty:

Materiálové zkušební certifikáty a/nebo rozměrové protokoly se vydávají pouze na vyžádání zákazníka.

9. Balení:

Zakázkové rozměry se balí do ochranného antikoroziho papíru.

10. Označení:

Označení zabaleného zakázkového rozměru obsahuje

- číslo zakázky,
- materiál,
- rozměry,
- další informace podle přání zákazníka (např. číslo zboží zákazníka).

7. Właściwości powierzchni:

Jakość powierzchni wszystkich delikatnie obrabianych powierzchni wynosi Ra ≤ 4 μm.

8. Świadectwa badań:

Świadectwa badań materiałów i/lub protokoły wymiarowe są wydawane wyłącznie na życzenie klienta.

9. Pakowanie:

Wymiary specjalne są pakowane w ochronny papier antykorozyjny.

10. Oznaczenie:

Oznaczenie zapakowanego wymiaru specjalnego zawiera:

- numer zlecenia
- materiał
- wymiary
- odatkowane informacje na życzenie klienta (np. numer towaru klienta).



Технические условия поставки PRECIZ® специальные размеры

1. Сфера действия:

PRECIZ специальные размеры, которые по своим величинам или по отношению к стальным материалам отличаются от прайс-листа PRECIZ® Flachstahl.

Прямоугольное или квадратное сечение, поверхности тонко обработаны без удаления углерода (шлифование / фрезерование) или при наличии заказа порезаны.

Специальные размеры, без дальнейших шагов обработки, таких как термическая обработка, сверление, сдвигка или скос.

2. Размеры:

Данные приводятся в следующем порядке: ширина x толщина x длина в миллиметрах

3. Диапазон размеров

Ширина: мин. 4 мм - макс. 1000 мм

Толщина: мин. 1 мм - макс. 300 мм

Длина: мин. 10 мм - макс. 6000 мм

Максимальные размеры трех величин комбинировать нельзя.

4. Диапазоны допуска номинальных размеров:

Ширина +0,4 мм;

Толщина +0,25 мм;

Длина +35 мм

Eltérő tűrési sávok (min. 0,05 mm) is megadhatók a névleges mérettel személtett pozíciójokkal együtt.

A tűrési sáv vágott méretek esetében legalább 3 mm.

5. Допустимые отклонения от прямого угла для поверхностей с тонкой обработкой

Предельные размеры диапазонов длины в мм, для более короткого плеча соответствующего угла

	До 100	свыше 100 до 300	свыше 300 до 1000
Плоская сторона по отношению к стороне по высоте и плоская по отношению к передней стороне	0,07	0,1	0,2
Сторона по высоте по отношению к передней стороне	0,1	0,2	0,2

6. Допустимые отклонения плоскостности для тонкой обработки поверхности согласно DIN 59350: